

## Trim Fluid™ Líquido para Capa Antiestática

### Descripción y Uso

Trim Fluid™ es un líquido de propósito general con base solvente para proporcionar una capa antiestática utilizable en un variedad de materiales sustratos de plástico para hacer la superficie del plástico electroconductiva cumpliendo con los rangos de resistividad. Es comúnmente utilizado en cortes de maquinado en plásticos conductivos o antiestáticos para evitar descargas y proporcionar continuidad en toda el área del material. Puede proporcionar continuidad en forma de puente en las orillas o extremos de la hoja o placa de material plástico. Este líquido es utilizado también en los procesos de engomado y/o pegado para asegurar la característica antiestática del material.

### Aplicación

Trim Fluid puede ser aplicado de manera satisfactoria de diferentes maneras. Comúnmente se aplica con una pequeña brocha, sin embargo, también puede ser aplicado con un pequeño rodillo y/o un atomizador si la pieza y el espacio de trabajo así lo permiten. Puede utilizarse directo o diluido según sea la aplicación y el material. En caliente, puede diluirse con una parte de Alcohol Isopropílico por dos partes de Trim Fluid. Si se utiliza un atomizador puede diluirse una parte de alcohol Isopropílicos por una parte de Trim Fluid o más diluido si es necesario dependiendo de la superficie a cubrir. Como regla general, aplicar Trim Fluid producirá una capa color azul-gris muy tenue. Una vez seco, el Trim fluid dejará una capa muy fina de color azul-gris en la superficie del material. Si al medir la resistividad, el medidor indicará que el material no es suficientemente conductivo, la superficie puede volver a cubrirse con Trim Fluid.

### Precaución

Trim Fluid es un líquido inflamable. Lea la etiqueta en el recipiente.

- \* Manténgase lejos de calor y flama
- \* Usese con adecuada ventilación
- \* Almacenese en lugares oscuros y frescos. Mantenga el recipiente cerrado.

Debido a que el Trim Fluid es un líquido base solvente (alcohol), puede liberar presión en materiales que han sido sometidos a procedimientos con excesivo calor, tales como pulido con flama o corte por láser. Esto puede causar grietas en las orillas cortadas. Para evitar esto, el material que ha sido expuesto debe ser templado antes de recibir el recubrimiento.

Trim Fluid ha sido diseñado para retoque en materiales plásticos. Otros usos no están considerados ni se recomiendan.

### Limpieza

Aunque el Trim Fluid se adhiere correctamente a superficies plásticas no contaminadas y resiste el ser removido con agua y jabón, puede ser removido con alcohol y otros solventes. Por este motivo, debe tenerse cuidado de mantener alejado de estos solventes el material recubierto para garantizar su eficiencia.

### Cobertura

La cobertura varía ampliamente dependiendo de la naturaleza de la superficie del material a cubrir. La cobertura ideal en una superficie suave y lisa, es de aproximadamente 5 pies cuadrados por onza.

### Envasado

Trim Fluid es envasado en recipientes de polietileno de 1 oz (25cc). Otras presentaciones disponibles.

SCTF-4 10/99

The information and statements contained herein are believed to be accurate, however, users should perform their own testing and verification to determine the durability, applicability and suitability of the products for their own purposes. NOTHING CONTAINED HEREIN SHALL BE CONSTRUED AS A REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, or as permission, inducement, or recommendation to practice any patented invention without license. IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE HEREBY EXCLUDED. While SciCron Technologies' surface is more resistant than the original substrate, the term "Permanent" or "Permanence" is not intended as a guarantee of durability in any particular application. It is used to distinguish SciCron Technologies' surface from topical anti-stats which must be reapplied on a regular basis.